

Nr kat.

202



Biały wysokoelastyczny klej żelowy



Wysokoelastyczna, na bazie wysokogatunkowego białego cementu zaprawa klejowa w technologii hydrożelowej do przyklejania i mocowania podłogowych i ściennych okładzin z jasnego kamienia naturalnego, płytek ceramicznych oraz mozaiki szklanej. Do stosowania w pomieszczeniach mieszkalnych, usługowych, przemysłowych, obszarach wilgotnych i mokrych, salach operacyjnych, na podłogach i ścianach ogrzewanych oraz na zewnątrz, na balkonach, tarasach, schodach i elewacjach. Odpowiednio dobrane dodatki mineralne oraz hydrożel organiczny zastosowany w kleju S-Flex white wpływają na podwyższoną retencję wody w zaprawie oraz optymalne warunki jej wiązania i twardnienia, zapewniając wysokie parametry techniczne kleju.

Zastosowana nowoczesna **technologia hydrożelowa** wpływa również na zapewnienie bardzo dobrych parametrów roboczych. Klej ma plastyczną konsystencję, jest łatwy w aplikacji, zaprawa doskonale trzyma się pacy i łatwo się rozprowadza.

Niska zawartość chromianów, zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1907/2006, załącznik XVII.

- **C2**: zwiększona przyczepność $\geq 1 \text{ N/mm}^2$
- **T**: wysoka stabilność w pionie dzięki wzmocnieniu włóknami
- **E**: długi czas otwartego schnięcia ≥ 30 minut
- Czas użycia: ok. 4 godziny
- Możliwość chodzenia / fugowania już po 24 godzinach
- Szczególnie do marmurów i jasnych kamieni naturalnych
- Bardzo dobra przyczepność kontaktowa
- Dobre właściwości i parametry robocze
- Podwyższona wydajność aż do 25%¹⁾
- Do dużych formatów
- W pomieszczeniach i na zewnątrz, na ściany i podłogi (także ogrzewane)
- Licencja EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} bardzo niski poziom emisji^{PLUS}

Zastosowanie

Cienko i średniowarstwowa, wysokoelastyczna, biała, cementowa zaprawa klejowa do układania okładzin z kamienia naturalnego, mozaiki (szklanej, kamiennej i ceramicznej), płytek ceramicznych (glazury, terakoty, gresu), płytek kamionkowych, na ścianach i podłogach. Do stosowania w zbiornikach wody użytkowej, salach operacyjnych, ciągach komunikacyjnych (obciążonych ruchem pieszym), pomieszczeniach mieszkalnych oraz na zewnątrz. Do układania cienkich płyt z kamienia naturalnego, podatnych na przebarwienia lub odkształcenia zalecamy stosować kleje Sopro No. 1 403 Silver lub Sopro FKM® Silver 600.

Zalecane podłoża

Beton, beton lekki (sezonowany co najmniej 6 miesięcy); beton komórkowy (w pomieszczeniach), tynki cementowe i cementowo-wapienne, tynk gipsowy; mur o pełnych spoinach (nie stosować do muru mieszanego); suche ściennie płyty budowlane z gipsu, płyty gipsowo-kartonowe lub gipsowo-włóknowe; jastychy cementowe i anhydrytowe; podłogi i ściany ogrzewane. Uszczelnienia zespolone wykonane z Sopro FDF 525, Sopro DSF® 423/523/RS 623, Sopro TDS 823 lub AEB® 640.

Proporcje mieszania

Ok. 7,4 - 7,9 l wody: 22,5 kg suchej zaprawy Sopro S-FLEX white

Grubość warstwy

Do 15 mm

Czas dojrzewania

3 - 5 minut

Czas użycia

Ok. 4 godziny; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą.

Czas otwartego schnięcia	≥ 30 minut
Możliwość chodzenia/ fugowania	Po ok. 24 godzinach lub po utwardzeniu zaprawy; w podłogach i okładzinach należy zaprojektować i wykonać dylatacje. W zimnych porach roku w obszarach zewnętrznych zalecamy użycie szybkowiązących, cienkowarstwowych zapraw Sopro.
Możliwość obciążania	Po ok. 3 dniach; obiekty usługowe po ok. 28 dniach, pomieszczenia mokre o wysokim obciążeniu wodą po ok. 21 dniach, obszary podwodne po ok. 28 dniach, podłogi i ściany ogrzewane po ok. 21 dniach.
Temperatura stosowania	Od +5°C do maks. +30°C (podłoże, materiał, powietrze)
Zużycie	Ok. 1,2 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy.
Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.
Opakowania	Worek 22,5 kg
Właściwości	Doskonałe właściwości klejące dzięki technologii hydrożelowej, tj. bardzo dobra przyczepność kontaktowa, stabilność na powierzchniach pionowych, długi czas otwartego schnięcia, a także wysoka zdolność zatrzymywania wody zarobowej, niezbędnej w procesie wiązania zapraw. Produkt o wysokiej wydajności i długim czasie otwartego schnięcia.
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, trwałe, nośne, odporne na odkształcenia i pozbawione warstw zmniejszających przyczepność. Pęknięcia w jastrychu skleić (zszyć za pomocą klamer) żywicą Sopro SH 649. Większe nierówności podłoża wyrównać za pomocą szpachli, np. Sopro AMT 468, Sopro RAM 3[®], a podłogi w pomieszczeniach wylewką samopoziomującą Sopro FLOOR WS 3.50 / WS 3.70 extreme / WS 1.15 flow.

Podłoża o dużej lub zróżnicowanej chłonności należy zagruntować Sopro GD 749, a podłoża gładkie, o zamkniętych porach i niskiej chłonności preparatem gruntującym Sopro HPS 673. Jastrychy anhydrytowe przy układaniu płyt o powierzchni ≥ 0,2 m² zagruntować Sopro MGR 637 lub Sopro EPG 1522 z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS 511.

Jastrychy cementowe muszą być sezonowane min. 28 dni i być suche. Jastrychy wykonane z zastosowaniem szybkowiązących spoiw, np. Sopro Rapidur[®] B5 są gotowe do układania płytek już po 3 dniach, gdy osiągną wilgotność ≤ 2% wag. Jastrychy anhydrytowe muszą wykazywać się wilgotnością ≤ 0,5 % wag. oraz być odpowiednio zeszlifowane, oczyszczone i zagruntowane.

Ogrzewane jastrychy cementowe i anhydrytowe przed rozpoczęciem układania muszą zostać poddane procedurze wygrzewania wstępnego i uzyskać wynik pomiaru wilgotności dla jastrychów cementowych ≤ 2,0% wag., dla jastrychów anhydrytowych ≤ 0,3% wag.

Tynki gipsowe muszą być suche, jednowarstwowe, nie mogą być filcowane i wygładzane; gładkie należy uszorstnić.

Obowiązują branżowe normy, wytyczne i zalecenia oraz ogólnie przyjęte zasady techniki budowlanej.

Gruntowanie

Sopro S-GRUNT PRO GP 263: beton chłonny, mocno lub zróżnicowanie chłonny beton komórkowy (w pomieszczeniach), jastrychy cementowe, tynk cementowy i cementowo-wapienny; mur o pełnych spoinach.

Sopro GD 749: beton, jastrychy cementowe, jastrychy anhydrytowe (przy układaniu płyt o powierzchni do 0,2 m²); płyty gipsowe ścienne / łączenie krawędzi i szpachlowanie, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowo-włóknowe; tynk gipsowy; mocno i zróżnicowanie chłonny beton komórkowy w pomieszczeniach); tynk cementowy i cementowo-wapienny; mur o pełnych spoinach.

Sopro HPS 673: podłoża gładkie, o zamkniętych porach, jak istniejące okładziny z płytek ceramicznych, lastrico, z płytek z kamienia naturalnego i betonu oraz podłoża, na których są pozostałości lakierów do betonu, klejów do wykładzin dywanowych i płytek PCV.

Sopro MGR 637/Sopro EPG 1522 z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS 511: jastrychy anhydrytowe przy układaniu płyt z powierzchni powyżej 0,2 m².

Sposób użycia

Do czystego pojemnika wlać ok. 7,4 – 7,9 l wody (worek 22,5 kg), dodać zaprawę Sopro S-FLEX white i wymieszać mechanicznie aż do uzyskania jednolitej masy, bez grudek. Po upływie czasu dojrzewania, po 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać.

Na podłoże nanieść warstwę kontaktową mocno wcierając cienką warstwę kleju gładką krawędzią pacy grzebieniowej, następnie wykonać warstwę grzebieniową za pomocą pacy o szerokości zębów odpowiednio dopasowanej do wymiarów stosowanych płytek (kąt nachylenia pacy w stosunku do podłoża 45° – 60°). Nałożyć tylko taką ilość zaprawy, na której będzie można ułożyć płytki w ciągu czasu otwartego schnięcia (ok. 30 min.).

Przyklejając płytki, najpierw przyłożyć je do krawędzi płytek uprzednio położonych i docisnąć do warstwy grzebieniowej, a następnie lekko odsunąć w celu równomiernego rozprowadzenia kleju i ostatecznie ustawić w docelowym położeniu. Czynności te należy wykonać zanim na powierzchni kleju utworzy się warstwa naskórkowa.

W przypadkach ściśle określonych istnieje konieczność nanoszenia warstwy kontaktowej również na spód płytki.

Szczeliny fugowe oczyścić z resztek zaprawy klejowej przed jej ostatecznym związaniem, a całą powierzchnię okładziny dokładnie umyć.

Uwaga:

Przy układaniu okładzin w obszarach podwodnych lub w zastosowaniach zewnętrznych zalecana jest metoda kombinowana. Na czystą, pozbawioną warstw zmniejszających przyczepność, całą spodnią powierzchnię płytki nanieść cienką warstwę kontaktową zaprawy.

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Narzędzia

Mieszarka mechaniczna z mieszadłem do zapraw klejowych, kielnia, paca zębata o odpowiedniej wielkości zębów.

Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy

Certyfikaty

Uniwersytet Techniczny (TUM), Monachium: klasyfikacja C2 TE zgodnie z normą PN-EN 12004 MPA Dresden GmbH, Freiberg: badanie reakcji na ogień: klasa A1/A1_f

Licencja

EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}

Wskazówki BHP

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07

Zawiera: cement portlandzki, Cr(VI) < 2ppm

Wzroty wskazujące rodzaj zagrożenia: **H315** Działa drażniąco na skórę. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H318** Powoduje poważne uszkodzenie oczu. **H335** Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

Wzroty wskazujące środki ostrożności: **P261** Unikać wdychania pyłu. **P264** Dokładnie umyć ręce po użyciu. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P312** W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. **P333+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Specjalne postanowienia zgodnie z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 1211 1487	 Sopro Polska Sp. z o.o. ul. Komitetu Obrony Robotników 45 A, 02-146 Warszawa (Polska) www.sopro.pl
	23 CPR-PL3/0202.1.pol EN 12004 Sopro S-FLEX white (202) Klej cementowy o podwyższonych parametrach do układania płytek i płyt ceramicznych na ścianach i podłogach, wewnątrz i na zewnątrz
Reakcja na ogień	Klasa A1/A1 _f
Wytrzymałość złącza wyrażona jako: - przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania/starzenia termicznego wyrażona jako: - przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako: - przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach cykli zamarzania-rozmrażania wyrażona jako: - przyczepność po cyklach zamarzania-rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²

1122