



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr WR/KOM/TURBOS/06/2013/1

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

System kominowy typu LEIER TURBO-S z kanałem wentylacyjnym lub bez, EN 13063-3, EN 13063-2 T200 P1 W 2 O00 o średnicy wewnętrznej: 80, 100, 120, 140 mm

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Powietrzno-spalinowe systemy kominowe, przeznaczone do eksploatacji w warunkach zawilgocenia (W), w których spaliny przepływają przez ceramiczny kanał wewnętrzny i są odprowadzane na zewnątrz do atmosfery, przy czym powietrze niezbędne do spalania paliwa w palenisku nie jest czerpane z pomieszczenia, a jest doprowadzane z zewnątrz przez kanał powietrzny.

3. Producent:

LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Zakład Wola Rzędzińska, adres zakładu: 33-150 Wola Rzędzińska 155a

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

2+

**EN 13063-2:2005+A1:2007, EN 13063-3:2007 Systemy kominowe z ceramicznymi kanałami wewnętrznymi
Część 2: Wymagania i badania dotyczące eksploatacji w warunkach zawilgocenia
Część 3: Wymagania i badania kanałów powietrzno-spalinowych**

5. Norma zharmonizowana:

Jednostka notyfikowana: **TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**

6. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały
Odporność ogniowa przy kierunku działania z zewnątrz na zewnątrz	NPD	EN 13063-3:2007, 5.6
Odporność na szok termiczny	T200, O 00 kryteria spełnione (P1)	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.2.1
Szczelność / Przeciek	P1 (poniżej $0,006 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ s}^{-1} \text{ m}^{-2}$ przy ciśnieniu 200 Pa)	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.3.1
Opory przepływu	$\zeta = 1,2$ (wg EN 13216-1) i $r = 0,0015$ (wg EN 13384-1)	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.3.3
Wymiarowanie / Opór przenikania ciepła	R01 ($\phi 80$) R01 ($\phi 100$) R02 ($\phi 120$) R02 ($\phi 140$)	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.2.4
Wytrzymałość: Maksymalna wysokość kanału wewnętrznego	35 m	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.1.2
Wytrzymałość na ściskanie materiałów łączących	kanał wewnętrzny: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$ części obudowy zewnętrznej: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.1.3.1.2
Wytrzymałość na ściskanie obudowy zewnętrznej	35 m	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.1.5
Wytrzymałość Otwory wyrównawcze ciśnienia	nie dotyczy	EN 13063-3:2007, 5.3
Odporność na korozję	kryteria spełnione (W 2)	EN 13063-2:2005+A1: 2007 5.3.2 i 5.3.2.2
Odporność na przemienne zamarzanie i odmarzanie	NPD	EN 13063-2:2005+A1:2007, 5.5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

mgr inż. Grzegorz Kulik

Kierownik Laboratorium, Szef ZKP

KIEROWNIK LABORATORIUM
Grzegorz Kulik
mgr inż. Grzegorz Kulik

w Woli Rzędzińskiej

dnia 2015-09-01

Nazwa i siedziba producenta

LEIER POLSKA SA
33-150 Wola Rzędzińska 155a

Zakład Wola Rzędzińska
33-150 Wola Rzędzińska 155a

tel.: +48 14 63 13 700
email: tarnow@leier.pl



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

1301 – CPR – 0343

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9. marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych - CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

Kominowe systemy z glinianymi/ceramicznymi kanałami spalinowymi LEIER

Rodzaje systemów kominowych i ich zastosowania są określone w załączniku 1 do Certyfikatu na jego odwrocie.

Dostarczony na rynek pod nazwą

LEIER POLSKA S. A.
33-150 Wola Rzędzińska 155a
Polska

w zakładzie produkcyjnym

Zakład Wola Rzędzińska
33-150 Wola Rzędzińska 155a
Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA norm

EN 13063-1: 2005+A1: 2007, EN 13063-2: 2005+A1: 2007, EN 13063-3: 2007


według sytemu 2+ są stosowane, oraz

system zakładowej kontroli produkcji uznaje się za zgodny z obowiązującymi wymaganiami

Certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 20. lutego 2008 r. (zgodnie z CPD) i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji zawarte w zharmonizowanej normie zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki produkcji w zakładzie nie zmieniają się znacząco.

Bratysława, 8. kwietnia 2016 r.




Inż. Daša Kozáková
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

076882

Załącznik 1 do certyfikatu 1301 – CPR – 0343:

Rodzaje wyrobów i ich zastosowanie:

Kominowy system otwarty typu LEIER według EN 13063-1 i EN 13063-2

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

Kominowy system otwarty typu LEIER BASIC według EN 13063-1

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

Kominowy system LEIER TURBO według EN 13063-2 i EN 13063-3

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, z jednego lub więcej urządzeń z zamkniętą komorą spalania; pracujący w warunkach wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu), przy czym powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

Kominowe systemy LEIER TURBO-N i LEIER TURBO-S według EN 13063-2 i EN 13063-3

są przeznaczone do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, pracujące w warunkach wilgotnych, w warunkach nadciśnienia, przy czym powietrze spalania dla urządzeń z zamkniętą komorą spalania dostarczane jest oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

Kominowy system LEIER SMART według EN 13063-1 i EN 13063-2

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, odporny na pożar sadzy, pracujący w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu).

Kominowy system LEIER MULTI według EN 13063-2 i EN 13063-3

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, z jednego lub więcej urządzeń z zamkniętą komorą spalania; pracujący w warunkach wilgotnych, w warunkach nadciśnienia, przy czym powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.

Kominowy system LEIER DUO z dwuprzewodowym odciążaniem produktów spalania według EN 13063-1, EN 13063-2 i EN 13063-3

jest przeznaczony do odprowadzania produktów spalania do atmosfery za pomocą glinianych/ceramicznych kanałów, przy czym:

- jeden kanał jest izolowany cieplnie, jest odporny na pożar sadzy, pracuje w warunkach suchych lub wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu),
- drugi kanał pracuje w warunkach wilgotnych, w warunkach podciśnienia (naturalnego ciągu) lub nadciśnienia, a powietrze spalania dostarczane jest do komory spalania oddzielnym kanałem powietrznym lub przez szczelinę powietrzną pomiędzy przewodem kominowym, a obudową komina.





DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr WR/K/05/2015/1

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
Betonowa obudowa zewnętrzna kominowa Pustaki kominowe K EN 12446:2011 - T 600 (N) - G(20) - M_i; T 200 (P) - O(00) - M_i
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Betonowe obudowy zewnętrzne kominów przeznaczone do budowy zewnętrznych obudów kominów systemowych odpornych na pożar sadzy pracujących z urządzeniami wytwarzającymi produkty spalania o temperaturze do 600 st C.
- Producent:
LEIER POLSKA SA, 33-150 Wola Rzędzińska 155a; Zakład Wola Rzędzińska, adres zakładu: 33-150 Wola Rzędzińska 155a
- System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**
- Norma zharmonizowana: **EN 12446:2011 KOMINY - CZĘŚCI SKŁADOWE - OBUDOWY BETONOWE**
Jednostka notyfikowana: **TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, n.o. - 1301**

6. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna i rozdziały
			EN 12446:2011
Opór cieplny	0,075 m ² K/W (K35); 0,077 m ² K/W (K35L); 0,073 m ² K/W (K40); 0,077 m ² K/W (K40L)		8.3
Odporność na działanie ognia z wewnątrz na zewnątrz	T 600	T 200	8.1
Odporność na działanie ognia z wewnątrz na zewnątrz	G 20	O 00	8.2
Odporność na działanie ognia z zewnątrz na zewnątrz	REI 120		8.9
Reakcja na ogień	A1		4.2
Wytrzymałość na ściskanie	35 m		8.4
Wytrzymałość na zginanie	1485 mm		8.7
Odporność na przemienne zamrażanie i odmrażanie	NPD		8.7
Substancje niebezpieczne	Nie występują, f ₁ ≤ 1, f ₂ ≤ 200 Bq/kg		ZA.1 ZA.3

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a)

mgr inż. Grzegorz Kulik Kierownik Laboratorium, Szef ZKP

w Woli Rzędzińskiej

KIEROWNIK LABORATORIUM
Grzegorz Kulik
mgr inż. Grzegorz Kulik

dnia 06.05.2015



Notifikovaná osoba č. 1301

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE
Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

1301 – CPR – 0963

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych - CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego

Betonowe obudowy zewnętrzne kominów

przeznaczone do budowy zewnętrznych obudów kominów systemowych odpornych na pożar sadzy, pracujących z urządzeniami wytwarzającymi produkty spalania o temperaturze do 600 °C.

Wyprodukowane przez

LEIER POLSKA S. A.
33-150 Wola Rzędzińska 155a
Polska

w zakładzie

Zakład Wola Rzedzińska
33-150 Wola Rzedzińska 155a, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

EN 12446: 2011

w systemie 2+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane oraz, że

zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 29 października 2013 r. i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Bratysława 18. marzec 2015 r.



UZ.

Ing. Daša Kozáková
Kierownik Jednostki notyfikowanej 1301

067443