



Czujnik gazu ziemnego Firesco JT-ZL2010

Czujnik **Firesco JT-ZL2010** przeznaczony jest do monitorowania pomieszczeń pod kątem występowania w nich gazu ziemnego (LNG, metan CH₄). Bazuje na sensorze półprzewodnikowym, charakteryzującym się wysoką dokładnością oraz trwałością nawet do 5 lat.

Został skalibrowany tak, aby uruchamiał sygnalizację alarmową już przy stężeniu $\leq 7\%$ DGW $\pm 3\%$ DWG (Dolnej Granicy Wybuchowości) dla metanu. W przypadku wykrycia wycieku gazu załącza się optyczno-akustyczna sygnalizacja alarmowa.

Urządzenie posiada układ autodiagnostyczny monitorujący sensor oraz wewnętrzne obwody. W przypadku nieprawidłowej pracy zapala się żółta dioda LED informująca o wykryciu usterki.

Zasilany jest napięciem 220-240V AC 50/60Hz za pośrednictwem kabla o długości 150 cm, zakończonego wtykiem europejskim typu C. Urządzenie produkowane jest zgodnie z polską normą PN-EN50194-1:2009. Posiada certyfikat potwierdzający spełnienie wymagań ww. normy wydany przez niezależną, europejską jednostkę badawczą.

Czujnik **JT-ZL2010** jest przeznaczony do montażu na wewnętrznych ścianach budynku, w pomieszczeniach, w których temperatura nie spada poniżej 0°C oraz nie wzrasta powyżej +55°C oraz wilgotność nie przekracza 95% RH.

ZASTOSOWANIE

Pomieszczenia kuchenne wyposażone w kuchnię gazową, kotłownię z piecami na gaz ziemny, pomieszczenia, w których znajdują się urządzenia gazowe, takie jak: zawory, liczniki gazu, przewody gazowe, szkolne pracownie chemiczne i fizyczne.

ZALETY

- Czujnik półprzewodnikowy o wysokiej dokładności i trwałości nawet do 5 lat
- Sygnalizacja optyczno-akustyczna już przy stężeniu 7% DGW
- Układ kontroli sprawności działania urządzenia
- Przycisk Test do kontroli i obsługi urządzenia
- Prosty sposób montażu i obsługi
- Sygnalizacja nieprawidłowej pracy i końca okresu eksploatacyjnego
- Estetyczna i wytrzymała obudowa
- **2-letnia gwarancja**
- **Zgodność z normą EN50194-1:2009 potwierdzona przez niezależną, europejską jednostkę badawczą**



INFORMACJE O PRODUKCIE

Typ sensora	Półprzewodnikowy
Trwałość sensora	Do 5 lat
Wykrywane gazy	Gaz ziemny (metan CH ₄)
Próg alarmowy	≤ 7% DGW ± 3% DGW
Sygnalizacja zasilania	Świeci się zielona dioda LED
Sygnalizacja alarmu	Optyczna - miga czerwona dioda LED Akustyczna - syrena o nateżeniu 85 dB w odległości 1 m
Sygnalizacja usterki	Świeci się żółta dioda LED
Sygnalizacja końca okresu eksploatacyjnego	Dźwiękowa i świetlna
Przycisk Test	Do kontroli i obsługi urządzenia
Wyposażenie	Czujnik, uchwyt montażowy, kołki montażowe, instrukcja obsługi w j. polskim

WARUNKI PRACY I SKŁADOWANIA

Warunki pracy	Temperatura: 0°C ~ 55°C Wilgotność: do 95% RH, bez kondensacji
Warunki przechowywania	Temperatura: -25°C ~ 55°C Wilgotność: do 95% RH, bez kondensacji

ZASILANIE

Napięcie wejściowe	220-240V AC 50/60Hz
Pobór mocy: czuwanie / alarm	0.5W / 4W
Kabel zasilający	1.5 m, wtyk europejski typ C

JAKOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO

Certyfikaty i dopuszczenia	PN-EN50194-1:2009, potwierdzona przez niezależną, notyfikowaną jednostkę badawczą CE
----------------------------	---

PARAMETRY MECHANICZNE

Wymiary	112 x 86 x 33.5 mm
Waga	196 g
Obudowa	Kolor biały
Gwarancja	2 lata

