



Deklaracja właściwości użytkowych



Nr DOP-0432-219970-1-MKS

0432

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

Sztywne okrągłe rury wydechowe i złącza komina ze stali szlachetnych dla standardowych zastosowań "System MKS" EN 1856-2: 2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

System MKS

Wykonanie 1	T450 – N1 – D – V2	– L50060 – G NM – L50080 – G NM – L50100 – G NM	DN(060- 400) DN(450- 500) DN(600- 1000)
Wykonanie 2	T450 – N1 – W – V2	– L50060 – O NM – L50080 – O NM – L50100 – O NM	DN(060- 400) DN(450- 500) DN(600- 1000)
Wykonanie 3	T450 – N1 – D – V3	– L50060 – G NM – L50080 – G NM – L50100 – G NM	DN(060- 400) DN(450- 500) DN(600- 1000)
Wykonanie 4	T450 – N1 – D – V2	– L50050 – G NM	DN(060- 250)
Wykonanie 5	T450 – N1 – W – V2	– L50050 – O NM	DN(060- 250)
Wykonanie 6	T450 – N1 – D – V2	– L99050 – G NM – L99060 – G NM – L99080 – G NM – L99100 – G NM	DN(060- 250) DN(300- 400) DN(450- 500) DN(600-1000)
Wykonanie 7	T450 – N1 – W – V2	– L99050 – O NM – L99060 – O NM – L99080 – O NM – L99100 – O NM	DN(060- 250) DN(300- 400) DN(450- 500) DN(600-1000)
Wykonanie 8	T450 – N1 – D – Vm	– L20050 – G NM – L20060 – G NM – L20080 – G NM – L20100 – G NM	DN(060- 250) DN(300- 400) DN(450- 500) DN(600-1000)
Wykonanie 9	T450 – N1 – W – Vm	– L20050 – O NM – L20060 – O NM – L20080 – O NM – L20100 – O NM	DN(060- 250) DN(300- 400) DN(450- 500) DN(600-1000)
Wykonanie 10	T450 – N1 – D – V2	– L99040 – G NM	DN(060- 200)
Wykonanie 11	T450 – N1 – W – V2	– L99040 – O NM	DN(060- 200)

NM – wartość niemierzona - odległość 3 x średnica nominalna nie mniej niż 375 mm

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy w podciśnieniu

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

MK Sp. z o.o.

ul. Wiśniowa 24

PL 68-200 Żary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:
nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

System 2+ i System 4

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładową kontrolę produkcji **Nr 0432**



przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocena oraz akceptację zakładowej kontroli produkcji. i dnia 01.03.2010 wystawiła certyfikat zgodności **Nr 0432 CPD 219970-1** dla zakładowej kontroli produkcji.

8. **Deklarowane cechy zgodnie z normą EN 1856-2:2009, załącznik ZA**

Główne cechy	Właściwości	Uwagi
Materiały i grubości blach		
Rura spalinowa	<p>Wykonanie 1, 2 i 3 DN (60-400) 1.4404; 1.4571 od 0,6 mm (minimum 0,54 mm) DN (450- 500) 1.4404; 1.4571 od 0,8 mm (minimum 0,72 mm) DN (600-1000) 1.4404; 1.4571 od 1,0 mm (minimum 0,90 mm)</p> <p>Wykonanie 4 i 5 DN (60-250) 1.4404; 1.4571 0,5 mm (minimum 0,45 mm)</p> <p>Wykonanie 6 i 7 DN (60-250) 1.4521 0,5 mm (minimum 0,45 mm) DN (300-400) 1.4521 0,6 mm (minimum 0,54 mm) DN (450-500) 1.4521 0,8 mm (minimum 0,72 mm) DN (600-1000) 1.4521 1,0 mm (minimum 0,90 mm)</p> <p>Wykonanie 8 i 9 DN (60-250) 1.4301 0,5 mm (minimum 0,45 mm) DN (300-400) 1.4301 0,6 mm (minimum 0,54 mm) DN (450-500) 1.4301 0,8 mm (minimum 0,72 mm) DN (600-1000) 1.4301 1,0 mm (minimum 0,90 mm)</p> <p>Wykonanie 10 i 11 DN (60-200) 1.4521 0,4 mm (minimum 0,36 mm)</p>	
Izolacja cieplna	<p>Wykonanie 3 27/28 mm Izolacja w postaci łupek (gęstość: 105 kg/m³ -0 / + 30)</p>	
Wytrzymałość mechaniczna		
Wytrzymałość na ściskanie Segmenty komina, kształtki i podpory	<p>Wykonanie 1 - 11 DN (60-250) : do 30 m DN (300-500) : do 20 m DN (600-1000): do 15 m</p>	Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu
Montaż inny niż pionowy	<p>Wykonanie 1 - 11 3 m dla 45°</p>	Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami
Odporność ogniowa	<p>Wykonanie 1, 3, 4, 6, 8, 10: TAK DN (060-1000) : do T450 – G NM 3 x DN , co najmniej 375 mm</p> <p>Wykonanie 2, 5, 7, 9, 11: NIE DN (060-1000) : do T450 – O NM 3 x DN , co najmniej 375 mm</p>	NM – nie mierzono

Szczelność	N1	Praca w podciśnieniu
Opór przepływu Kształtki i nasady	Według EN 13384-1, R = 1 mm	Wartość normatywna: patrz metody obliczania
Opór cieplny	Wykonanie 3 0,56 m ² K/W	Określony przy 200 °C
Odporność na szok termiczny		
Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	T450	Temperatura testowa 550°C
Odporność na pożar sadzy	Wykonanie 1, 3, 4, 6, 8, 10: TAK (oznaczenie G)	Badano przy 1000°C (30 min.)
	Wykonanie 2, 5, 7, 9, 11: NIE (oznaczenie O)	Temperatura testowa 550°C
Trwałość		
Odporność na dyfuzję pary wodnej i wody	Wykonanie 2, 5, 7, 9, 11 TAK	
Odporność na przedostawanie się kondensatu	Wykonanie 2, 5, 7, 9, 11 TAK	
Odporność na korozję	Wykonanie 3: V3	Dla gazu, oleju opałowego i paliw stałych (praca na sucho)
	Wykonanie 1, 2, 4, 5, 6, 7, 10, 11: V2	Dla gazu i oleju opałowego
	Wykonanie 8, 9: Vm	Dla gazu
Odporność na zamarzanie i odmarzanie	TAK	
Informacje uzupełniające		
Odprowadzanie kondensatu	(D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków	Konieczna neutralizacja ścieków
Warunki przechowywania	Nie przechowywać w środowisku korozyjnym	
Sposób czyszczenia	Nie używać narzędzi z czarnej stali	
Położenie otworów do czyszczenia	(D): według DIN 18 160	Stosować się do przepisów krajowych
Identyfikacja układów odprowadzenia spalin	(D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie	Stosować się do przepisów krajowych
Ochrona przed dotknięciem	Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze ≥ 70 °C	EN 1856-1
Kierunek przepływu	Montaż kielichem do góry	
Instalacja i montaż	Należy przestrzegać instrukcji	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:


Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający


Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 28-02-2014

Wydanie 02

Strona 3 - 3