

# Sopro TF+

## Fuga wąska 1-10 mm - wysokowytrzymała

556 srebrno-szary 17 • 591 biały 10 • 592 szary 15 • 593 antracyt 66 • 598 czarny 90



Cementowa, wysokowytrzymała, szybkowiążąca zaprawa fugowa o trwałych barwach, do spoinowania powierzchni podlegających wysokim obciążeniom. Stosowana alternatywnie do zapraw fugowych na bazie żywic reaktywnych, przy zwykłej, jak dla fug cementowych obróbce.

Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII.

- Do spoin o szerokości 1-10 mm.
- Nie tworzy osadów wapiennych na powierzchni, zapewnia trwale utrzymujący się estetyczny wygląd fugi dzięki technologii OPZ®
- Wysoka wytrzymałość na mechaniczne obciążenia i ścieranie
- Spełnia wymagania dla zapraw na bazie żywic reaktywnych w odniesieniu do wytrzymałości na ściskanie  $\geq 45 \text{ N/mm}^2$  i na ścieranie  $\leq 250 \text{ mm}^3$
- Szczególnie zalecana do basenów kąpielowych, obiektów odnowy biologicznej, pomieszczeń wilgotnych oraz obszarów przemysłowych i usługowych
- Odporna na czyszczenie wodę pod ciśnieniem
- Szczelna struktura dzięki technologii Mikrodur®
- Wysoka odporność na zmienne cykle zamrażania i rozmrażania
- Wysokokrystaliczne wiązanie wody
- Na ściany i podłogi, w pomieszczeniach i na zewnątrz
- EMICODE wg GEV: EC1<sup>PLUS</sup> bardzo niski poziom emisji <sup>PLUS</sup>

### Zastosowanie

Do spoinowania okładzin ceramicznych, gresu, płyt betonowych i z kamienia naturalnego oraz mozaiki. Dzięki trwałym barwom i wysokiej wytrzymałości powierzchni szczególnie nadaje się do fugowania mozaiki szklanej, porcelanowej i drobnej w basenach kąpielowych, w obiektach odnowy biologicznej, w pomieszczeniach wilgotnych i mokrych. Również nadaje się do stosowania w salonach wystawowych i pomieszczeniach handlowych oraz kuchniach przemysłowych, stołówkach itp. Na balkony i tarasy. Również do użycia na podłogach ogrzewanych. Możliwość uszlachetnienia złotym lub srebrnym brokatem Sopro.

### Proporcje mieszania

2,8-3,3 l wody (zależnie od zastosowania na podłodze lub ścianie) : 15 kg Sopro TF+

Z dodatkiem brokatu Sopro:

3,1-3,6 l wody : 15 kg Sopro TF+ : maks. 6 woreczków (po 100 g) złotego lub srebrnego brokatu Sopro

### Czas dojrzewania

3-5 minut

### Czas użycia

30-40 minut; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą

### Możliwość chodzenia

Po ok. 2 godzinach

### Możliwość obciążania

Po ok. 12 godzinach (obciążenia mechaniczne)

### Temperatura stosowania

Od +5°C do maks. +25°C (podłoże, materiał, powietrze)

### Szerokość spoiny

1 – 10 mm

05.15

## Zużycie

Ok. 0,5 kg/m<sup>2</sup> przy płytkach o formacie 30x30 cm i szerokości spoiny ok. 3 mm

## Składowanie

W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.

## Opakowania

Worek z uchwytem 15 kg

## Właściwości

Cementowa, wysokowytrzymała i szybkowiążąca zaprawa fugowa o trwałych barwach, która spełnia wymagania CG2 WA zgodnie z normą PN-EN 13888. Do spoinowania okładzin ceramicznych, gresu, płyt betonowych i z kamienia naturalnego oraz mozaiki. Nie tworzy osadów wapiennych na powierzchni, dzięki czemu zapewnia trwale utrzymujący się estetyczny wygląd fugi w pomieszczeniach i na zewnątrz, a szczególnie w obszarach narażonych na oddziaływanie wilgoci. Również na podłogi ogrzewane. Dzięki zastosowaniu technologii Mikrodur® charakteryzuje się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne i ścieranie, przy zwykłej, jak dla fug cementowych obróbce. Stosowana jako alternatywa dla zapraw fugowych na bazie żywic reaktywnych. Dla uzyskania fugi z efektem złotego lub srebrnego połysku można ją zmieszać z brokatem Sopro.

## Sposób użycia

Szczeliny fugowe, przed stwardnieniem zaprawy klejowej, należy dokładnie oczyścić. Do spoinowania przystąpić po związaniu zaprawy klejowej (szczegółowe informacje znajdują się w karcie technicznej produktu).

Do czystego pojemnika wlać 2,8-3,3 l wody (zależnie od zastosowania na podłodze lub ścianie) na 15 kg worek Sopro TF+, następnie dodać zaprawę i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszadła śrubowego, aż do uzyskania jednolitej, pozbawionej grudek, masy. Należy przestrzegać czasu dojrzewania!

### Uszlachetnienie brokatem Sopro:

Do czystego pojemnika wlać 3,1-3,6 l wody na 15 kg worek Sopro TF+, następnie dodać zaprawę i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszadła śrubowego, aż do uzyskania jednolitej, pozbawionej grudek, masy. Zależnie od potrzeb, w trakcie mieszania powoli domieszać maks. 6 woreczków (po 100 g) brokatu złotego lub srebrnego. Po upływie czasu dojrzewania, 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać. Dodatek brokatu może zmienić konsystencję lub barwę.

**Należy przestrzegać czasu dojrzewania! Zalecamy przeprowadzenie próbnego fugowania z wybraną ilością brokatu.**

Po upływie czasu dojrzewania, 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać. Zaprawę fugową Sopro TF+ wprowadzić do oczyszczonych szczelin, lekko zwilżonych wodą w zależności od grubości i chłonności płytek, przy pomocy pacy do fugowania lekko naciskając, tak aby dokładnie wypełnić cały ich przekrój. Wypełnionej szczeliny nie obsypywać suchą zaprawą fugową.

Po odpowiednim czasie (fuga tężeje w szczelinie) zafugowaną okładzinę z płytek lub płyt zmyć do czysta, po przekątnej do siatki spoin, bez wymywania ich powierzchni. Zaspoinowana powierzchnia staje się przez to wygładzona i zagęszczona. Podczas procesu utwardzania spoinę ewentualnie zwilżyć czystą wodą.

### Uwaga:

W przypadku materiałów okładzinowych ceramicznych z profilowaną, szorstką i nie szklioną powierzchnią, okładzin z kamienia naturalnego oraz polerowanych gresów, które na powierzchni posiadają różnicowaną wielkość mikropory, zalecane jest zwilżenie okładziny i przeprowadzenie próbnego fugowania dla sprawdzenia możliwości zmycia pozostałości cementu i pigmentów. Przy zmywaniu, wodę często wymieniać.

Świeżo wypełnione spoiny należy chronić przed szkodliwym dla procesu utwardzania wpływem wysokiej temperatury, wiatru, deszczu lub mrozu.

Przebieg wiązania i kolorystyka twardniejącej zaprawy w istotny sposób uzależnione są od równomiernej nawilżenia w procesie wiązania. Szczególnie mocno chłonne elementy budowlane, jak i tradycyjne zaprawy grubowarstwowe, zastosowane pod ceramiczne materiały okładzinowe, mogą prowadzić do zmiany odcienia zaprawy fugowej, który jednak w ciągu trwania procesu wysychania może się wyrównać.

Dla zapewnienia uzyskania równomiernej barwy, zwłaszcza w przypadku silnych pigmentów i ciemnych kolorów zapraw fugowych, należy dokładnie przestrzegać podanej ilości wody, materiał dokładnie wymieszać, a także przestrzegać czasu dojrzewania. Przy zmywaniu należy stosować możliwie najmniejszą ilość wody, wodę często wymieniać i nie pozostawiać jej na powierzchni fugi. Przetarcie gąbką do sucha umytej spoiny zmniejsza ryzyko późniejszego powstawania wykwitów i wzmacnia intensywność barwy na powierzchni spoiny.

Nie płukane, zanieczyszczone piaski z zapraw grubowarstwowych lub farbujące substancje z przylegających materiałów budowlanych mogą powodować powstawanie plam.

Preparaty kwasowe, w zależności od stopnia stężenia, mogą prowadzić do uszkodzenia i zniszczenia cementowej zaprawy fugowej. Z tego powodu stosując kwasowe środki czyszczące należy dokładnie przestrzegać instrukcji stosowania producenta. Przed zastosowaniem takiego preparatu czyszczącego, powierzchnię zwilżyć wodą i po oczyszczeniu natychmiast zmyć odpowiednią ilością wody.

W przypadku użycia preparatów czyszczących lub kwasowych o przewidywanym, wysokim obciążeniu czy w zbiornikach z wodą, agresywną dla betonu, prosimy o kontakt z naszym Działem Doradztwa Technicznego.

Czyszczenie strumieniem pary lub wodą pod ciśnieniem zaleca się przeprowadzić po 7 dniach (minimalna odległość dyszy od spoiny > 30 cm). Należy zapewnić regularne czyszczenie posadzek, zafugowanych zaprawą Sopro TF+ z brokatem Sopro. Zanieczyszczenia i osady na spoinach mogą ograniczyć efekt złotego lub srebrnego połysku.

Brokat Sopro może być mieszany z fugą Sopro DF 10®, Sopro DF 20® lub Sopro Topas® DFE. Mieszanie brokatu z innymi cementowymi zaprawami fugowymi Sopro jest wykluczone.

#### Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

#### Narzędzia

Mieszadło śrubowe, nierdzewna kielnia, paca do spoinowania, gąbka i zestaw rolkowy do zmywania. Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy

#### Licencja

EMICODE wg GEV: EC1<sup>PLUS</sup> R bardzo niski poziom emisji <sup>PLUS</sup>

#### Wskazówki BHP

Produkt nie jest uważany za niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP).

**Symbol:** brak. **Wskazania zagrożeń:** brak. **Środki ostrożności:** brak.

Polecenia specjalne: brak.

Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak

**Centrala**

02-822 Warszawa  
ul. Poleczki 23/F  
tel. 22 335 23 00  
fax 22 335 23 09  
e-mail: [biuro@sopro.pl](mailto:biuro@sopro.pl)

**Doradztwo techniczne**

02-822 Warszawa  
ul. Poleczki 23/F  
tel. 22 335 23 40  
fax 22 335 23 49  
e-mail: [dzialdoradztwatechnicznego@sopro.pl](mailto:dzialdoradztwatechnicznego@sopro.pl)

**Północny Zachód**

84-200 Wejherowo  
ul. Fenikowskiego 21/5  
tel. 22 335 23 54  
fax 22 335 23 23

**Północny Wschód**

15-178 Białystok  
ul. Wasilkowska 1/9  
tel. 22 335 23 54  
fax 22 335 23 23

**Południe**

31-589 Kraków  
ul. Sikorki 23  
tel. 12 410 58 50  
fax 12 680 80 90

**Centrum**

02-822 Warszawa  
ul. Poleczki 23/F  
tel. 22 335 23 22  
fax 22 335 23 23