

Sopro TNF

Fuga z trassem do kamienia naturalnego 5-40 mm

674 szary 15 • 675 szary brukowy 13 • 676 antracyt 66 • 677 piaskowo-szary 18 • 684 beż 32



Cementowa, zawierająca tras, szybkowiążąca zaprawa do spoinowania lekko i średnio obciążonych nawierzchni brukowych i okładzin z kamienia naturalnego. Szczególnie do spoinowania łamanych płyt kamiennych.

Spełnia wymagania CG2 WA zgodnie z normą PN-EN 13888. Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII.

- Do spoin o szerokości 5-40 mm
- Szczególnie do spoinowania łamanych płyt kamiennych
- Wytrzymałość na ściskanie $\geq 25 \text{ N/mm}^2$
- Odporna na czyszczenie mechaniczne
- Odporna na czyszczenie strumieniem wody pod ciśnieniem
- Ogranicza występowanie wykwitów wapiennych
- Odporna na mróz i sól stosowaną przy odładzaniu
- Możliwość wczesnego chodzenia i obciążania
- Licencja EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} R bardzo niski poziom emisji^{PLUS}
- Na ściany i posadzki
- W pomieszczeniach i na zewnątrz

Zastosowanie

Do spoinowania nawierzchni brukowych oraz okładzin z kamienia naturalnego na terenach przydomowych, ogrodowych i publicznych oraz lekko i średnio obciążonych nawierzchni drogowych na podbudowie sztywnej (związanej). Również do fugowania płyt z kamienia naturalnego i ściennych okładzin kamiennych w pomieszczeniach. Do uzyskania rustykalnego efektu dzięki gruboziarnistej fakturze fug. Szczególnie do spoinowania nieregularnych płyt łamanych z kamienia naturalnego w pomieszczeniach oraz na tarasach i balkonach.

Nadaje się również na podłogi ogrzewane.

Proporcje mieszania

3,75-4,25 l wody : 25 kg Sopro TNF; w zależności od wymaganej konsystencji

Czas dojrzewania

3-5 min

Czas użycia

Ok. 30 min; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą

Możliwość chodzenia

Po ok. 3 h

Możliwość obciążania

Po ok. 6 h, przy ruchu kołowym po ok. 3 dniach

Ciśnienie wody w urządzeniu strumieniowym

Do 160 bar (minimalna odległość dyszy 20 cm).
Po ok. 3 dniach fuga osiąga odporność na działanie wody pod ciśnieniem do 120 bar, po 28 dniach do 160 bar.

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu

$\geq 5 \text{ N/mm}^2$

Wytrzymałość na ściskanie

$\geq 25 \text{ N/mm}^2$

Szerokość spoiny

5-40 mm

Temperatura stosowania

Od +5°C do maks. +25°C (podłoże, materiał, powietrze)

11..15

Zużycie

1,9 kg suchej zaprawy na 1 dm³ pojemności szczeliny fugowej, np. ok. 15 kg suchej zaprawy na 1 m² przy kostce granitowej o wymiarach 9x11 cm, szerokości spoiny 1 cm i głębokości 4 cm; 2,0-2,5 kg/m² przy płytce o wymiarach 11,5x24 cm lub 20x20 cm i spoinie o szerokości ok. 10 mm

Składowanie

W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.

Opakowanie

Worek 25 kg

Właściwości

Fuga Sopro TNF jest cementową, szybkowiązującą, zawierającą tras zaprawą fugową do spoin o szerokości od 5 do 40 mm. Spełnia wymagania CG2 WA zgodnie z PN-EN 13888. Specjalne dodatki uszlachetniające oraz optymalnie skomponowana mieszanka wyselekcjonowanych kruszyw gwarantują mocną, zwartą strukturę zaprawy, dzięki czemu może być stosowana do lekko i średnio obciążonych nawierzchni drogowych.

Zawartość trasu reńskiego zmniejsza ryzyko powstawanie wykwitów wapiennych.

Przygotowanie podłoża

Aby osiągnąć pełną satysfakcję z zastosowania zaprawy fugowej Sopro TNF zalecane jest układanie elementów brukowych i płyt kamiennych na odpowiednio nośnej zaprawie cementowej (podsypce), która po związaniu osiągnie oczekiwaną wytrzymałość. Jako środek szcpepny pomiędzy kostką brukową, płytami kamiennymi, a podsypką należy zastosować zaprawę Sopro HSF 748.

Niedostateczna nośność podłoża może być przyczyną osiadania kostek brukowych lub płyt, a w konsekwencji przyczyną pękania i wykruszania się fugi.

Zaprawę, na której układana jest kostka brukowa (np. zaprawa drenażowa Sopro DM 610), należy pozostawić do związania. Szczeliny fugowe, przed związaniem zaprawy, należy dokładnie oczyścić.

W przypadku wibrowania nawierzchni brukowej, w celu uniemożliwienia przesuwania się poszczególnych elementów, spoiny należy wypełnić suchą zaprawą Sopro TNF (ok. 1/3 wysokości szczeliny) lub grubym grysem (ok. 1/4 wysokości spoiny).

Przy fugowaniu cienkich płyt lamanych, łączonych z podłożem za pomocą zaprawy szcpepnej Sopro HSF 748 lub przyklejonych do podłoża za pomocą zapraw klejowych nie stosuje się wypełnienia grysem lub suchą zaprawą.

Minimalna głębokość wbudowanej fugi dla powierzchni obciążonych ruchem pieszym wynosi 25 mm, dla powierzchni obciążonych ruchem kołowym 40 mm.

Przeznaczoną do zafugowania powierzchnię należy obficie zwilżyć wodą, aby bezpośrednio przed naniesieniem zaprawy fugowej materiał, z którego wykonana jest nawierzchnia, był całkowicie nasączony. Jednak nie można przystępować do spoinowania, dopóki w szczelinach zalega woda. Alternatywnie, w celu zabezpieczenia przed zabrudzeniem podczas fugowania, można zastosować preparat Sopro PFA 867, który znacząco ułatwia usuwanie pozostałości zaprawy fugowej z powierzchni okładziny. Szczegółowe informacje znajdują się w karcie technicznej tego produktu, dostępnej na www.sopro.pl.

Sposób użycia

Do czystego pojemnika wlać 3,75-4,25 l wody, następnie dodać całą zawartość opakowania zaprawy fugowej Sopro TNF i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszadła śrubowego, aż do uzyskania jednolitej, bez grudek, masy.

Po upływie czasu dojrzewania, po 3-5 minutach, jeszcze raz dokładnie wymieszać.

Zaprawę fugową Sopro TNF rozprowadzić przy pomocy pacy do fugowania lub rakli gumowej, wprowadzając materiał na całą głębokość szczeliny. Nie obsypywać świeżo zafugowanej powierzchni suchą zaprawą fugową.

Do zmywania można przystąpić wtedy, gdy zaprawa lekko stężeje i nie będzie się wymywać. Do tego czasu należy utrzymywać zafugowaną powierzchnię w stanie wilgotnym, zraszając ją w razie potrzeby niewielką ilością wody, jak również 2-3 krotnie wyszczotkować całą powierzchnię.

Gdy w zaprawie, znajdującej się w szczelinach można zauważyć rozpoczynający się proces twardnienia, należy rozpocząć zmywanie za pomocą wilgotnej pacy gąbkowej, ukośnie do siatki spoin. Wodę używaną do płukania gąbki sukcesywnie zmieniać. Ewentualne pozostałości po fugowaniu zmyć preparatem Sopro ZEA 703. (Szczegółowe informacje znajdują się w karcie technicznej tego produktu, dostępnej na www.sopro.pl).

Alternatywnym sposobem zmywania zafugowanych powierzchni brukowych jest splukiwanie pozostałości fugi (po rozpoczęciu procesu twardnienia), przy pomocy odpowiednio silnego strumienia wody z węża ogrodowego z płaską dyszą oraz szczotki z twardym włosiem.

Uwaga:

W przypadku materiałów brukowych o profilowanych lub szorstkich powierzchniach oraz przy okładzinach z kamienia naturalnego zalecane jest wykonanie próbnego fugowania dla stwierdzenia, czy specyfika faktury danego materiału umożliwia zmycie fugi z jego powierzchni.

Świeżo zafugowaną powierzchnię należy chronić przed oddziaływaniem czynników, które mogą mieć niekorzystny wpływ na proces utwardzania, jak wysoka temperatura, wiatr, deszcz czy mróz.

Obróbka szczególnie chłonnych materiałów budowlanych może prowadzić do zmiany odcienia koloru fugi, który jednak podczas procesu wiązania może się wyrównać.

Dla zapewnienia równomiernej kolorystyki konieczne jest zachowanie odpowiedniej proporcji składnika sypkiego i dodawanej wody, przestrzeganie czasu dojrzewania oraz staranne wymieszanie zaprawy. Przy zastosowaniu metody zmywania za pomocą strumienia wody, w miarę możliwości należy zapewnić równomierny jej strumień podczas całego procesu.

Zanieczyszczenia pochodzące z kruszyw używanych do podsyppek, jak również uaktywniające się pod wpływem wilgoci składniki, znajdujące się w materiałach z których wykonane są elementy nawierzchni, mogą powodować przebarwienia fugi.

Dane czasowe

Dotyczą normalnego zakresu temperatur +23°C i względnej wilgotności powietrza 50%. Wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają podane dane czasowe.

Narzędzia

Mieszarka mechaniczna z mieszadłem śrubowym lub betoniarka, rakla (ściągaczka) gumowa, paca do fugowania, zestaw do zmywania fug (wiaderko z rolkami i paca gąbkowa) lub specjalna maszyna taśmowa do zmywania fug, wąż ogrodowy zakończony dyszą kształtującą płaski, szeroki strumień wody, szczotka z twardym włosiem, osadzona na trzonku.

Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy

Licencja

EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} R bardzo niski poziom emisji^{PLUS}

Wskazówki BHP

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05

Symbol: Niebezpieczeństwo

Zawiera: cement portlandzki, Cr(VI) < 2ppm

Wskazania Zagrożeń: **H315** Działa drażniąco na skórę. **H318** Powoduje poważne uszkodzenie oczu.

Środki Ostrożności: **P102** Chronić przed dziećmi. **P261** Unikać wdychania pyłu. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P302+P352** JEŚLI NA SKÓRĘ: Umyć dużą ilością wody. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P310** Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. **P332+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Polecenia specjalne: brak.

Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Centrala

02-822 Warszawa
ul. Poleczki 23/F
tel. 22 335 23 00
fax 22 335 23 09
e-mail: biuro@sopro.pl

Doradztwo techniczne

02-822 Warszawa
ul. Poleczki 23/F
tel. 22 335 23 40
fax 22 335 23 49
e-mail: dzialdoradztwatechnicznego@sopro.pl

Północny Zachód

84-200 Wejherowo
ul. Fenikowskiego 21/5
tel. 22 335 23 54
fax 22 335 23 23

Północny Wschód

15-178 Białystok
ul. Wasilkowska 1/9
tel. 22 335 23 54
fax 22 335 23 23

Południe

31-589 Kraków
ul. Sikorki 23
tel. 12 410 58 50
fax 12 680 80 90

Centrum

02-822 Warszawa
ul. Poleczki 23/F
tel. 22 335 23 22
fax 22 335 23 23