

Nr kat.  
**817**

# SoproDur HF-D

Fuga dylatacyjna – wysokowytrzymała



Odporny na oddziaływanie chemikaliów, sieciujący kwasem octowym, silikonowy, trwale elastyczny materiał do wypełniania szczelin dylatacyjnych wysoko obciążonych.

- Bardzo wysoka odporność na oddziaływanie chemikaliów, proces starzenia, promieniowanie UV i zmienne warunki atmosferyczne
- Wysoka odporność termiczna
- Wysoka odporność na czyszczenie wysokociśnieniowe
- W pomieszczeniach i na zewnątrz
- Kolor - szary 15

## Zastosowanie

Do uszczelniania i elastycznego wypełnienia narażonych na duże mechaniczne i chemiczne obciążenia szczelin dylatacyjnych w pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, warsztatach, myjniach, kuchniach zbiorowego żywienia i na dziedzińcach.

**Uwaga:** Nie nadaje się do okładzin z kamienia naturalnego i płyt betonowych oraz do stosowania w obszarach podwodnych.

## Zalecane podłoża

Szkło, płytki okładzinowe, spodnia strona płytek, emalie, poliester, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, niepowlekanie aluminium, stal szlachetna, beton, beton komórkowy. Podłoża metalowe powinny zostać zabezpieczone przed korozją.

SoproDur HF-D charakteryzuje się dobrą przyczepnością do wielu podłoży, bez konieczności stosowania podkładu. Na mineralne i chłonne podłoża jak np. beton musi zostać nałożony podkład Sopro P 4050. Podłoża lub krawędzie płyt oczyścić, nanieść podkład na krawędzie szczelin przy pomocy pędzla i pozostawić do odparowania na co najmniej 30 min. Po upływie tego czasu szczeliny można wypełnić fugą SoproDur® HF-D.

**Bez podkładu:** szkło, kafle, płytki okładzinowe, niepowlekanie aluminium, poliester, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, lakiery, żywice epoksydowe.

**Z użyciem Sopro P 4050:** beton, beton komórkowy, mur, tynk.

**Z użyciem Sopro SPM 022:** stal szlachetna, miedź, ocynkowana stal i chrom, aluminium elokowane, emalie, powłoki lakierowane na bazie rozpuszczalników, PCV,

Z powodu różnorodności spotykanych podłoży zalecane jest przeprowadzenie próby przyczepności. W przypadku innych niż określono wyżej podłoży należy zasięgnąć porady naszych doradców technicznych.

Czas tworzenia się warstwy naskórkowej

Ok. 10 minut

Utwardzanie /sieciovanie

2-3 mm/24 godziny

Odporność termiczna

Od -20°C do +180°C

Szerokość / głębokość spoiny

5 mm/5 mm; 6 mm/6 mm; 8 mm/8 mm; 10 mm/8 mm; 12 mm/8 mm; 15 mm/10 mm

Przejmowanie ruchów szczeliny fugowej: zwężanie/ rozszerzanie

Maks. 12,5% szerokości spoiny

Kolor

Szary 15

03.16

<b>Temperatura stosowania</b>	Od +5°C do +35°C (podłoże, materiał, powietrze)
<b>Zużycie</b>	3,1 mb/pojemnik (310 ml), przy szerokości spoiny 10/10 mm
<b>Składowanie</b>	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, 12 miesięcy od daty produkcji. Otwarty pojemnik zużyć w ciągu 7 dni.
<b>Opakowania</b>	Pojemnik 310 ml (12 szt. w kartonie), pojemnik elastyczny 580 ml (20 szt. w kartonie)

**Właściwości**

Fuga dylatacyjna – wysokowytrzymała SoproDur HF-D jest trwale elastycznym materiałem, sieciującym kwasem octowym, wysokowytrzymałym na obciążenia mechaniczne i chemiczne, który cechuje bardzo wysoka odporność na proces starzenia, promieniowanie UV, zmienne warunki atmosferyczne i zmiany temperatury.

**Przygotowanie podłoża**

Krawędzie szczelin fugowych muszą być czyste, suche, nośne oraz pozbawione kurzu i substancji zmniejszających przyczepność. Oleje i zatłuszczenia z gładkich, o zamkniętych porach podłoża należy całkowicie usunąć przy pomocy dostępnych w handlu rozpuszczalników jak np. aceton lub spirytus. Jeśli jest to wymagane, zastosować dla danego podłoża podkład. Przed wprowadzeniem fugi, szczelinę dylatacyjną wypełnić do właściwej głębokości materiałem wypełniającym np. sznurem dylatacyjnym Sopro PER 567.

**Uwaga:** Nie dopuszczać do kontaktu z materiałami bitumicznymi, zawierającymi smołę lub włóknowymi. SoproDur HF-D nie może przylegać do dna szczeliny spoinowej.

Aby nie zabrudzić okładziny podczas spoinowania, jej brzegi okleić odpowiednio szeroką taśmą samoprzylepną, którą po zakończeniu fugowania należy usunąć.

**Sposób użycia**

Fugę dylatacyjną – wysokowytrzymałą SoproDur HF-D nanieść po nałożeniu podkładu (przestrzegać czasu odparowania), bez pęcherzyków powietrza np. przy pomocy pistoletu do silikonów. Przed utworzeniem się warstwy naskórkowej powierzchnię spoiny wygładzić szpachelką lub kształtką do wygładzania, zwilżoną preparatem do fug silikonowych Sopro GM 026.

Dla zapewnienia optymalnej przyczepności i dobrych właściwości mechanicznych należy unikać zamykania powietrza.

**Wskazówka:**

Spoiny, aż do uzyskania pełnego sieciowania/ utwardzenia ich powierzchni, należy chronić właściwymi sposobami przed mechanicznymi uszkodzeniami i zabrudzeniem. Ze względu na dużą ilość możliwych do zastosowania okładzin zalecane jest wykonanie próbnego fugowania.

Podczas czyszczenia mechanicznego należy zwrócić uwagę na to, aby materiał uszczelniający nie został uszkodzony twardymi szczotkami czyszczącymi lub wysokim ciśnieniem (minimalna odległość dyszy rozpylającej od fugi > 50 cm). Przy dużym obciążeniu ruchem zalecamy zastosowanie odpowiednich profili dylatacyjnych.

Należy również zwrócić uwagę na to, by spoiny w obszarach narażonych na oddziaływanie chemikaliów podlegały konserwacji tzn. w regularnych odstępach czasu (np. co roku) były kontrolowane i ewentualnie odnawiane.

**Prosimy o zapoznanie się z Tabelą odporności chemicznej, dostępną na [www.sopro.pl](http://www.sopro.pl) !**

**Dane czasowe**

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

**Narzędzia**

Pistolet do silikonów, kształtka do wygładzania.  
Czyszczenie narzędzi: bezpośrednio po zakończeniu pracy wodą lub Sopro GM 026; utwardzoną fugę – tylko mechanicznie.

**Wskazówki BHP**

Produkt nie jest uważany za niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1272/2008 (CLP).  
Symbole: brak.  
Wskazania zagrożeń: brak.  
Środki ostrożności: **P102** Chronić przed dziećmi. **P332+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.  
Polecenia specjalne: brak.  
Specjalne postanowienia zgodne z załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.



**Centrala**

02-822 Warszawa  
ul. Poleczki 23/F  
tel. 22 335 23 00  
fax 22 335 23 09  
e-mail: [biuro@sopro.pl](mailto:biuro@sopro.pl)

**Doradztwo techniczne**

02-822 Warszawa  
ul. Poleczki 23/F  
tel. 22 335 23 40  
fax 22 335 23 49  
e-mail: [dzialdoradztwatechnicznego@sopro.pl](mailto:dzialdoradztwatechnicznego@sopro.pl)

**Północny Zachód**

84-200 Wejherowo  
ul. Fenikowskiego 21/5  
tel. 22 335 23 54  
fax 22 335 23 23

**Północny Wschód**

15-178 Białystok  
ul. Wasilkowska 1/9  
tel. 22 335 23 54  
fax 22 335 23 23

**Południe**

31-589 Kraków  
ul. Sikorki 23  
tel. 12 410 58 50  
fax 12 680 80 90

**Centrum**

02-822 Warszawa  
ul. Poleczki 23/F  
tel. 22 335 23 22  
fax 22 335 23 23