

Nr kat.

1200 transparentny 99	1201 biały 10	1202 jasny szary 16	1203 srebrny szary 17	1204 manhattan 77	1205 szary 15	1206 piaskowy szary 18
1207 kamienny szary 22	1208 betonowy szary 14	1209 bazalt 64	1210 antracyt 66	1211 czarny 90	1212 pergamon 27	1213 jasny beż 29
1214 beż 32	1215 beż jura 33	1216 sahara 40	1217 brąz 52	1218 brąz bali 59	1219 aqua 86	



## Design Fuga epoksydowa 1-10 mm



Dwuskładnikowa, drobnoziarnista fuga epoksydowa i klej do jednoczesnego klejenia i fugowania mozaiki szklanej, ceramicznej i drobnej (szczególnie gdy wskazana jest jednakowa barwa zaprawy klejowej i fugi).

Wysoka odporność fugi zapewnia jej długotrwały, efektowny wygląd, szczególnie w miejscach narażonych na wilgoć. Można ją stosować w przypadku wysokiego obciążenia powierzchni wodą, preparatami czyszczącymi, chemikaliami i kwasami, naturalnymi tłuszczami oraz w obszarach poddawanych działaniu wody pod ciśnieniem i działaniom wypłukującym. Do zastosowań w obiektach mieszkalnych, handlowych, przemysłowych i użyteczności publicznej.

- Szerokość spoiny: 1 - 10 mm
- eXtra gładka fuga, o jednolitym i trwałym kolorze
- eXtra łatwa w pielęgnacji, dzięki gładkiej powierzchni, odpornej na wnikanie wody i zabrudzenia
- eXtra łatwe mieszanie, fugowanie i zmywanie
- eXtra wysoka odporność na czynniki mechaniczne i chemiczne
- eXtra wysoka przyczepność do krawędzi okładzin
- Możliwość dodania złotego, srebrnego lub miedzianego brokatu Sopro
- Również na ścian i podłogi ogrzewane



CE

### Zastosowanie

W pomieszczeniach i na zewnątrz, na ściany i podłogi (również ogrzewane). Do fugowania płytek i płyt ceramicznych (kamionki, gresu, glazury i terakoty), płyt z konglomeratu, jak również kształtek ceramicznych. Do dekoracyjnego i dopasowanego kolorystycznie klejenia i fugowania szkła, ceramiki i drobnej mozaiki. Zawsze zaleca się wykonanie próbnego spoinowania.

Szczególnie polecana do łazienek, pod prysznice, na balkony i tarasy, a także w obszarach narażonych na działanie:

- **agresywnej wody:** np. w basenach z wodą termalną, solankową; w saunach parowych i łaźniach tureckich; w strefach wellness; w browarach, winiarniach, tłoczniach win i innych zakładach produkcji napojów; w przemyśle skórzanym, papierniczym, tekstylnym i farmaceutycznym; w oczyszczalniach ścieków i neutralizatorach; w ogrodach zoologicznych.
- **substancji chemicznych i kwasów:** np. w laboratoriach, pomieszczeniach przemysłu chemicznego i pomieszczeniach do ładowania akumulatorów.
- naturalnych tłuszczów: np. w przemyśle przetwórstwa mięsnego i rybnego, w kuchniach i stołówkach, mleczarniach i serowniach.
- dużych obciążeń i działania wypłukującego: w basenach ze sztucznie generowanymi falami, w myjniach przemysłowych oraz w zbiornikach ścieków przemysłowych
- Nadaje się do uzupełniania fug cementowych podczas prac remontowych i renowacyjnych - minimalna głębokość wypełnienia 3 mm.
- Do klejenia okładzin o grubości  $\leq 6$  mm. Do większych lub cięższych formatów okładzin zalecamy stosowanie zaprawy Sopro DBE 500.

<b>Proporcje mieszania</b>	<p>Składniki A i B zaprawy Sopro DFX Design Fuga Epoxy są fabrycznie odmierzone. Nie należy mieszać częściowych ilości, gdyż niewłaściwe proporcje składników A i B mogą negatywnie wpłynąć na utwardzenie zaprawy.</p> <p><b>Z dodatkiem brokatu Sopro:</b></p> <p>Pojemnik 3 kg: Do gotowej mieszanki dodać maks. 100 g (1 torebka) Brokatu Sopro (złoty, srebrny lub miedziany).</p> <p>Pojemnik 5 kg: Do gotowej mieszanki dodać maks. 150 g (1,5 torebki) Brokatu Sopro (złoty, srebrny lub miedziany).</p>
<b>Czas użycia</b>	Ok. 45 minut
<b>Możliwość chodzenia</b>	Po ok. 24 godzinach (w temperaturze +20 °C).
<b>Możliwość obciążania</b>	Ostateczna wytrzymałość mechaniczna po ok. 4 dniach. Odporność chemiczna po 7 dniach. Napełnianie wodą basenów kąpielowych i zbiorników po 7 dniach.
<b>Temperatura stosowania</b>	+12°C do +30°C
<b>Szerokość spoiny</b>	1 - 10 mm
<b>Zużycie</b>	ok. 2,0 kg/m <sup>2</sup> przy klejeniu i fugowaniu mozaiki. Zużycie może być inne/zmienne w zależności od podłoża, szerokości spoiny, grubości warstwy i formatu okładzin.
<b>Składowanie</b>	Przechowywać w zamkniętych opakowaniach w chłodnym (min. +10°C) i suchym miejscu maks. 24 miesiące od daty produkcji. W przypadku wystawienia na działanie zimna, przed nałożeniem materiału należy umieścić w ciepłej kąpiel wodnej (w temperaturze 35°C - 40°C), aby uzyskać konsystencję odpowiednią do dalszej obróbki i zapewnić optymalną reakcję, a tym samym utwardzenie zaprawy.
<b>Opakowania</b>	Wiadro 5 kg (4,5 kg składnika A + 0,5 kg składnika B) Wiadro 3 kg (2,7 kg składnika A + 0,3 kg składnika B)
<b>Właściwości</b>	<p>Sopro DFX Design Fuga Epoxy to wyjątkowo gładka, dekoracyjna, dwuskładnikowa, wysoce wytrzymała na działanie chemiczne i mechaniczne epoksydowa zaprawa fugowa klasy RG wg EN 13888 oraz zaprawa klejowa klasy R2 T wg DIN EN 12004. Sopro DFX Design Fuga Epoxy jest łatwa w przygotowaniu, zabudowie i zmywaniu. Po całkowitym utwardzeniu jest odporna na agresywne ciecze, smary, naturalne tłuszcze, chemikalia, obciążenia mechaniczne, cykle zamrażania i rozmrażania oraz temperatury do +100°C. Stosowane dla uzyskania długotrwałego, estetycznego wyglądu fug o efektownej kolorystyce, szczególnie w miejscach narażonych na wilgoć.</p> <p>Doskonała do podświetlanych paneli np. lamy w lokalach gastronomicznych (kolor 99 transparentny). W kolorze transparentnym 99 fuga Sopro DFX Design zapewnia efekt półprzezroczystych spoin. Takie fugowanie dopasowuje się do kolorystyki otaczających materiałów, zmniejsza kontrast między spoiną a okładziną.</p> <p>Możliwość stosowania ze złotym, srebrnym lub miedzianym Brokatem Sopro.</p> <p>Składnik B dodać w całości do składnika A i mieszać mechanicznie przez ok. 3 minuty na wolnych obrotach (maks. 400 obr./min.) do uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek i pęcherzyków masy. Po wymieszaniu przełożyć do drugiego, czystego naczynia i ponownie dokładnie wymieszać. Nie stosować z pojemnika, w którym dostarczono produkt. Dwukrotne mechaniczne mieszanie składników jest wymagane.</p>

#### Fugowanie:

Wbudować fugę w spoiny, stosując pacę do zapraw epoksydowych. Nadmiar materiału ściągać po krótkim czasie pozostałości zaprawy rozvodnić na całej powierzchni, używając wilgotnej gąbki poliesterowej (pad biały), wiskozowej lub pacy do zmywania fug Sopro 076, którą należy płukać w wiaderku z czystą wodą, a następnie zmyć całość po przekątnej do siatki spoin.

Podczas zmywania należy regularnie wymieniać wodę na czystą. Unikać głębokiego wymywania świeżej zaprawy ze spoin. Woda nie powinna pozostać w świeżo wykonanych spoinach. Dodanie do wody specjalistycznego preparatu do zmywania fug epoksydowych Sopro EAH 547 znacząco ułatwia obróbkę i zmywanie fugi. Szczególnie

w przypadku wymagających powierzchni, np. mozaiki szklanej, dodać ww. preparat do zmywania fug epoksydowych i stosować do emulgacji gąbkę wiskozową białą do zmywania gąbkę wiskozową. W razie pozostawienia zabrudzeń, po min. 12 godzinach, oczyścić wyspoinowaną powierzchnię płynem Sopro ESE 548. Przed użyciem preparatów Sopro EAH 547 i ESE 548 należy zapoznać się z zapisami zawartymi w ich Kartach Technicznych i stosować się do ich treści.

### Uszlachetnienie Brokatem Sopro:

Aby uzyskać efekt metalicznego połysku, do wymieszanych składników zaprawy dodać Brokat Sopro w kolorze złotym, srebrnym lub miedzianym, w następujących proporcjach:

- 3 kg DFX : maks. 100 g (1 torebka) Brokatu Sopro;
- 5 kg DFX : maks. 150 g (1,5 torebki) Brokatu Sopro.

Po dodaniu brokatu materiał ponownie starannie wymieszać przez co najmniej 2 minuty. Dodatek brokatu zmienia konsystencję, kolor i odporność chemiczną produktu. Zaleca się wykonanie próbnego fugowania.

### Stosowanie jako klej:

Rozpocząć od wtarcia tzw. warstwy kontaktowej gładką stroną pacy zębatej w podłoże, następnie rozprowadzić równomiernie zaprawę pacą grzebieniową. W przypadku mozaiki szklanej użyć listy zębatej. Mozaikę lekko docisnąć, przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu. Nałożyć tylko taką ilość zaprawy, na której będzie można ułożyć mozaikę w ciągu czasu użycia. W przypadku klejenia okładzin o grubości > 6 mm, w celu zwiększenia lepkości, stosować klej epoksydowy Sopro DBE 500.

### Uwagi:

- W niższych temperaturach, przed wymiesaniem składników należy je podgrzać, umieszczając w ciepłej kąpieli wodnej. W wyższych temperaturach zaleca się schłodzenie w kąpieli wodnej.
- Ceramiczne materiały okładzinowe i mozaiki szklane o nieszkliwionych lub szorstkich powierzchniach należy jak najwcześniej zmyć, aby zapobiec zaschnięciu żywicy na powierzchni.
- W przypadku okładzin o porowatej, szorstkiej lub nieszkliwionej powierzchni oraz w przypadku materiałów szklanych należy zafugować powierzchnie próbne, aby jednoznacznie ocenić efekt końcowy.
- Ponieważ niektóre rodzaje kamienia naturalnego mogą mieć tendencję do odbarwiania się w kontakcie z fugą, najpierw należy wykonać fugowanie próbne w celu dokonania ostatecznej oceny.
- Podczas prac stosować odpowiednią odzież ochronną, rękawice i ochronę oczu.
- Podczas pracy na zewnątrz unikać bezpośredniego nasłonecznienia fugowanej powierzchni.
- Wody, wykorzystywanej do zmywania nie wolno wylewać bezpośrednio po użyciu do instalacji kanalizacyjnych, lecz wlać do beczek i odczekać, aż znajdujące się w niej resztki opadną na dno. Wówczas osad z dna beczek po wysuszeniu i utwardzeniu może być utylizowany jako gruz budowlany, a woda może być wylana do kanalizacji.

Osadzona na dnie, utwardzona żywica epoksydowa może być usunięta jako odpad budowlany. Woda użyta do czyszczenia musi być odpowiednio usunięta.

### Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C i wilgotności względnej 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane czasy.

### Narzędzia

Mieszadło wolnoobrotowe, paca do epoksydów, gąbka poliestrowa, gąbka wiskozowa, paca do zmywania fug Sopro, ściągaczka gumowa, zestaw do zmywania (wiaderko z rolkami), kielnia lub paca grzebieniowa o odpowiedniej wielkości zębów (przy klejeniu mozaiki 3-4 mm).

Czyszczenie narzędzi: zaraz po użyciu lub podczas pracy, czyścić ciepłą wodą lub wodą z preparatem do zmywania fug. Utwardzoną zaprawę usunąć mechanicznie.

### Licencja

EMICODE wg GEV: EC1<sup>PLUS</sup> bardzo niska emisyjność <sup>PLUS</sup>

### Wskazówki BHP

#### Składnik A

GHS07

**Hasło ostrzegawcze:** Uwaga

**Zawiera:** Produkt reakcji bisfenolu F, zepichlorohydryna; żywica epoksydowa (średnia masa cząsteczkowa = 700).

**Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:** **H315** Działa drażniąco na skórę. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H319** Działa drażniąco na oczy. **H412** Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

**Zwroty wskazujące środki ostrożności:** **P261** Unikać wdychania mgły/par/rozpylonej cieczy.

**P264** Dokładnie umyć ręce po użyciu. **P273** Unikać uwolnienia do środowiska. **P280** Nosić rękawice/ubrania ochronne oraz chronić oczy/twarz. **P333+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. **P337+P313** W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)

**Polecenia specjalne:** **EUH205** Zawiera składniki epoksydowe. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. **EUH208** Zawiera produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną. Żywica epoksydowa (średnia masa cząsteczkowa  $\leq 700$ ). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. **EUH208** Zawiera 1,6-heksanodiol eter diglicydowy. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. **EUH208** Zawiera masę reakcyjną sebacyanianu bis-(1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperidylu) i sebacyanianu metylo-1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperidylu. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

**Składnik B**

GHS05, GHS07, GHS09

**Hasło ostrzegawcze:** Niebezpieczeństwo**Zawiera:** nienasycone kwasy tłuszczowe C18, produkt reakcji z tetraetylenopentaminą; 3-aminometylo-3,5,5-trimetylocykloheksyloamina; izoforonodiamina; N'-(3-aminopropyl)-N,N-dimetylopropano-1,3-diamina.**Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:** **H314** Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.**H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H410** Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.**Zwroty wskazujące środki ostrożności:** **P261** Unikać wdychania mgły/par/rozpylonej cieczy. **P273** Unikać uwolnienia do środowiska. **P280** Stosować rękawice/ubrania ochronne oraz ochronić oczy/twarz.**P303+P361+P353** W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody [lub prysznicem]. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P310** Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. **P391** Zebrać wyciek.

Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)

**Tylko dla profesjonalnych użytkowników!**