

Nr kat.
500

Sopro DBE 500

DünnBettEpoxi

Klej epoksydowy



Dwuskładnikowy klej na bazie żywicy epoksydowej do osadzania i układania płytek i płyt ceramicznych metodą cienkowarstwową.

- Klasyfikacja R2 T wg normy PN-EN 12004
- Na podłoża krytyczne i przy podwyższonym obciążeniu użytkowym
- Odporny na działanie agresywnych wód, alkaliów, rozcieńczonych kwasów mineralnych i organicznych
- W pomieszczeniach i na zewnątrz



Zastosowanie	Do płytek i płyt ceramicznych, kamionkowych i z gresu, ceramicznych płyt i kształtek łupanych, płyt klinkierowych, mozaiki szklanej i ze szkła spiekanego. Nie nadaje się do klejenia kamienia naturalnego, ponieważ mogą powstać przebarwienia. W basenach kąpielowych z wodami termalnymi, mineralnymi, solankowymi i wodą morską; w browarach, winiarniach, przemyśle skórzanym, włókienniczym, papierniczym i farmaceutycznym; w oczyszczalniach ścieków łącznie z instalacjami czyszczącymi i neutralizującymi; ogrodach zoologicznych; laboratoriach, akumulatorniach; przemyśle przetwórczym mięsny i rybny, kuchniach przemysłowych, mleczarniach i zakładach serowarskich; kąpieliskach z wodą pod ciśnieniem, myjniach przemysłowych, zbiornikach wody; na elewacje, balkony i tarasy.
Zalecane podłoża	Beton, sezonowany co najmniej 3 miesiące, beton lekki; beton komórkowy; tynk gipsowy, cementowy, cementowo-wapienny; gipsowe płyty budowlane, płyty gipsowo-kartonowe i gipsowo-włóknowe; jastrzychy suche; ogrzewane i nieogrzewane jastrzychy cementowe, anhydrytowe; jastrzychy z lanego asfaltu (w pomieszczeniach); istniejące okładziny z płytek ceramicznych, lastrico, płyt z kamienia naturalnego i betonu; powierzchnie metalowe; sztywne płyty wiórowe (ściana: grubość=19 mm, podłoga: d=25 mm), blaty kuchenne, płyty warstwowe.
Skład	Żywica epoksydowa, produkt dwuskładnikowy
Czas użycia	Ok. 90 minut przy +20 °C, 20-30 minut przy +30 °C
Możliwość chodzenia/fugowania	Po ok. 24 godzinach
Możliwość obciążania	Po ok. 2 dniach; obiekty usługowe po ok. 4 dniach, pomieszczenia mokre o wysokim obciążeniu wodą po ok. 4 dniach, obszary podwodne po ok. 4 dniach, podłogi ogrzewane po ok. 4 dniach. Możliwość mechanicznego i chemicznego obciążania po ok. 4 dniach.
Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23 °C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe
Odporność termiczna	Do +80 °C
Temperatura stosowania	Od +15 °C; po zastosowaniu wymagane co najmniej +12 °C przez 48 godziny
Ogrzewanie podłogowe	Nadaje się
Zużycie	Mozaika, szkło, mozaika ze szkła spiekanego 1,8-2,0 kg/m ² ; płytki 2,5-2,8 kg/m ² ; płyty łupane 3,5-4,0 kg/m ²
Narzędzia	Mieszadło śrubowe do epoksydów, kielnia zębata o odpowiedniej wielkości zębów (mała mozaika 3-4 mm, płytki ściennie i podłogowe 4-6 mm, gruba ceramika i profilowane płyty 6-8 mm)
Czyszczenie narzędzi	Wodą bezpośrednio po zakończeniu pracy
Składowanie	W oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, w pomieszczeniu suchym i chłodnym, 6 miesięcy od daty produkcji. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i innymi źródłami ciepła.
Opakowania	Wiadro 5 kg

Właściwości

Klej **Sopro DBE 500** jest odporny na działanie agresywnych wód dla betonu, naturalnych tłuszczów, chemikaliów, obciążeń mechanicznych jak ściskanie i wypłukiwanie oraz jest odporny na zmienne cykle zamrażania i rozmrażania. W temperaturze powyżej +80°C i/lub przy ciągłym obciążeniu mechanicznym lub chemicznym przydatność produktu powinna zostać przetestowana dla indywidualnego przypadku.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być suche, czyste, trwałe, nośne, odporne na odkształcenia oraz pozbawione substancji zmniejszających przyczepność jak np. zatłuszczenia, wosk, rdza i środki do konserwacji drewna.

Podłoża wrażliwe na wilgoć muszą być zabezpieczone przed podciąganiem kapilarnym.

Pęknięcia, występujące w jastrychu należy zszyc żywicą **Sopro GH 564**.

Większe nierówności wyrównać przy pomocy szpachli **Sopro RAM 3** lub **Sopro RS 462**, podłogi w pomieszczeniach (suche) **Sopro NSM 550** lub **Sopro FAS 551**. Wykonane z zastosowaniem **Sopro Rapidur® B1** jastrychy są gotowe do układania płytek po 12 h. Jastrychy anhydrytowe muszą wykazać wilgotność $\leq 0,5\%$ wag, oraz być odpowiednio zeszlifowane, oczyszczone i zagruntowane. Płyty wiórowe muszą być ułożone na „mijkankę”, klejone na pióro i wpust, przymocowane przy pomocy wkretów, sztywne i suche.

Jastrychy cementowe muszą być sezonowane min. 28 dni i być suche.

Jastrychy ogrzewane przed rozpoczęciem układania płytek muszą zostać odpowiednio wygrzane i wystudzone. Tynki gipsowe muszą być suche, jednowarstwowe, nie powinny być filcowane i wygładzane.

Jastrychy z lanego asfaltu muszą być piaskowane.

Na powierzchnie gipsowe i anhydrytowe nałożyć podkład gruntujący **Sopro GD 749**. Powierzchnie metalowe należy zabezpieczyć podkładem epoksydowym.

Obowiązują branżowe normy, wytyczne i zalecenia oraz ogólnie uznane zasady techniki budowlanej.

Sposób użycia

Składnik A dokładnie wymieszać. Dodać do niego składnik B i przez ok. 3 minuty mieszać przy pomocy wolnoobrotowego mieszadła (maks. 300 obrotów/min), aż do uzyskania jednolitej, bez smug i pęcherzyków powietrza, masy. Po wymieszaniu materiał przelać do odpowiedniego, czystego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Nie stosować z wiadra, w którym produkt był dostarczony!

Proporcje mieszania: 4 części wagowe składnika A : 1 część wagowa składnika B.

Gładką stroną kielni zębatej, mocno dociskając, nanieść cienką warstwę kontaktową, następnie odpowiednią kielnią zębatą wykonać warstwę grzebieniową (kąąt nachylenia narzędzia 45° – 60°). Płytki docisnąć do warstwy grzebieniowej, następnie przesunąć i ustawić w ostatecznym położeniu.

Nałożyć tylko taką ilość zaprawy, na której będzie można ułożyć okładzinę w ciągu 30 minut.

W przypadku elewacji, basenów kąpielowych i mocno obciążonych okładzin stosować metodę kombinowaną.

Unikać bezpośredniego kontaktu kleju epoksydowego **Sopro DBE 500** z uszczelnieniami silikonowymi z uwagi na możliwość wystąpienia przebarwień.

Opakowania, składowane w temperaturze poniżej +15 °C, przed obróbką należy ogrzać w kąpeli wodnej do +20 °C.

Certyfikaty

Instytut Badań Materiałowych, Drezno: PN-EN 12004: R2 T

Uniwersytet Techniczny, Monachium: świadectwo badań niemieckiego nadzoru budowlanego (abP) w systemie z **Sopro PU-FD 570** i **571**, **Sopro EPG 522** i innymi produktami **Sopro**.

Wskazówki BHP

Składnik A

Produkt zawiera: - składniki epoksydowe (żywicę epoksydową). Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta; - d-limonen

Znaki ostrzegawcze: Xi - produkt drażniący

Zwroty zagrożenia:

R 36/38 działa drażniąco na oczy i skórę

R 43 może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą

R 52/53 działa szkodliwie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany z środowisku wodnym

Zwroty określające warunki bezpiecznego stosowania:

S 2 chronić przed dziećmi

S 24/25 unikać zanieczyszczenia skóry i oczu

S 26 zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza

S 35 usuwać produkt i jego opakowanie w sposób bezpieczny

S 37 nosić odpowiednie rękawice ochronne

S 46 w razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę

S 51 stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach

S 61 unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z instrukcją lub kartą charakterystyki

Składnik B

Produkt zawiera: dietylenotriaminę, trietylenotetraaminę

Znaki ostrzegawcze: Xi - produkt drażniący

Zwroty zagrożenia:

R 36/38 działa drażniąco na oczy i skórę

R 43 może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą

Zwroty określające warunki bezpiecznego stosowania:

S 2 chronić przed dziećmi

S 26 zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza

S 36/37 nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne

S 46 w razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę

S 51 stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach

 0767	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Niemcy) www.sopro.com
	04 CPR-DE3/0500.1.pol EN 12004:2007 + A1:2012 Sopro DBE 500
Ulepszona zaprawa klejowa na bazie żywic reaktywnych do mocowania płytek i płyt, ściennych i podłogowych, w pomieszczeniach i na zewnątrz	
Reakcja na ogień:	Klasa E
Wytrzymałość złącza, jako: początkowa wytrzymałość na ścinanie	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Trwałość dla: wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Uwalnianie substancji niebezpiecznych:	patrz KCH

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią opis produktu. Są to ogólne wskazówki oparte na naszych doświadczeniach i badaniach. Prezentowane informacje nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń z uwagi na brak wpływu na warunki pracy i sposób użycia produktu. W razie potrzeby prosimy o kontakt z naszym **Działem Doradztwa Technicznego**. Aktualna wersja karty technicznej produktu znajduje się na www.sopro.pl

Sopro Polska Sp. z o.o.

Centrala

ul. Poleczki 23/F
02-822 Warszawa
tel. 22 335 23 00
fax 22 335 23 09

Sprzedaż Północ i Centrum

ul. Poleczki 23/F
02-822 Warszawa
tel. 22 335 23 22, 22 335 23 58
fax 22 335 23 23

Sprzedaż Południe

ul. Mogilska 40
31-546 Kraków
tel. 12 410 58 50
fax 12 411 08 04

Doradztwo Techniczne

Warszawa tel. 606 145 811, 608 592 328
Rybnik tel. 602 281 040
Poznań tel. 604 274 960
Nowiny tel. 602 444 491

www.sopro.pl