



Deklaracja właściwości użytkowych



Nr DOP-0432-219972-3-MKKD

0432

1. Kod identyfikacyjny wyrobu:

System kominowy / Elementy konstrukcyjne komina ze stali szlachetnych z 30mm warstwa materiału izolacyjnego - System MKKD wg EN 1856-1: 2009 i EN 1856-2: 2009

2. Typ, partia towaru lub seria lub inny symbol identyfikacyjny wyrobu zgodnie z art. 11 ustęp 4:

System MKKD

Wykonanie 1	T600 – N1 – D – V3 – L50060	– G50 – G75 – G100	DN(080-300) DN(350-450) DN(500)
Wykonanie 2	T600 – N1 – W – V2 – L50060	– O50 – O75 – O100	DN(080-300) DN(350-450) DN(500)
Wykonanie 3	T600 – N1 – D – V2 – L50050	– G50	DN(080-300)
Wykonanie 4	T600 – N1 – W – V2 – L50050	– O50	DN(080-300)
Wykonanie 5	T600 – N1 – D – V2 – L99050	– G50 – G75 – G100	DN(080-300) DN(350-450) DN(500)
Wykonanie 6	T600 – N1 – W – V2 – L99050	– O50 – O75 – O100	DN(080-300) DN(350-450) DN(500)
Wykonanie 7	T200 – H1 – W – V2 – L50060	– O50 – O75 – O100	DN(080-300) DN(350-450) DN(500)
Wykonanie 8	T200 – H1 – W – V2 – L50050	– O50	DN(080-300)
Wykonanie 9	T200 – N1 – W – V2 – L99050	– O50 – O75 – O100	DN(080-300) DN(350-450) DN(500)

3. Przewidywany cel lub cele stosowania wyrobu według producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Odprowadzenie produktów spalania z paleniska do atmosfery przy pracy w nadciśnieniu i podciśnieniu

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowany znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z artykułem 11 ustęp 5:

MK Sp. z o.o.

ul. Wisniowa 24

PL 68-200 Zary

Tel: +48684581919; Fax: +48684581914

e-mail: sekretariat@mkzary.pl

5. Nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela zgodnie z artykułem 12 ustęp 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, zgodnie z załącznikiem V do rozporządzenia w sprawie wyrobów budowlanych:

System 2+ i System 4

7. Notyfikowana jednostka certyfikująca zakładowa kontrole produkcji Nr 0432



Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstraße 186; D-44287 Dortmund

przeprowadziła wstępna inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągle nadzór, ocena oraz akceptacje zakładowej kontroli produkcji. i dnia 01.03.2012 wystawiła certyfikat zgodności Nr 0432 CPD 219972-3 dla zakładowej kontroli produkcji.

8. Deklarowane cechy zgodnie z norma EN 1856-1:2009, załącznik ZA

Główne cechy	Właściwości	Uwagi
Materiały i grubości blach		
Rura wewnętrzna	Wykonanie 1, 2 i 7 1.4404; 1.4571 od 0,6 mm (minimum 0,54 mm) Wykonanie 3, 4 i 8 1.4404; 1.4571 0,5 mm (minimum 0,45 mm) Wykonanie 5, 6 i 9 1.4521 od 0,5 mm (minimum 0,45 mm)	
Rura zewnętrzna	1.4509, 1.4301 od 0,5 mm (minimum 0,45 mm)	
Izolacja cieplna	30mm Izolacja w postaci lupek (gęstość: 105 kg/m ³ -0 / +30) Izolacja włazczana (gęstość: min. 150 kg/m ³)	
Wytrzymałość mechaniczna		
Wytrzymałość na sciskanie Segmenty komina, kształtki i podpory	Wykonanie 1 - 9 DN (80-250): do 30 m DN (300-500): do 25 m	Aby uzyskać więcej informacji patrz instrukcja montażu
Montaż inny niż pionowy	Wykonanie 1 - 9 3 m dla 45°	Maksymalny odstęp między dwoma wspornikami
Odporność na działanie wiatru	Wykonanie 1 - 9 DN (80-500): 4 m	Maksymalna odległość między dwoma bocznymi mocowaniami
	DN (80-500): 3 m	Wolnostojący odcinek powyżej ostatniego mocowania
Odporność ogniowa	Wykonanie 1, 3, 5 DN (080-300): do T600 – G50 DN (350-450): do T600 – G750 DN (500): do T600 – G100 Wykonanie 2, 4, 6 DN (080-300): do T600 – O50 DN (350-450): do T600 – O75 DN (500): do T600 – O100 Wykonanie 7, 8, 9 DN (080-300): do T200 – O50 DN (350-450): do T200 – O75 DN (500): do T200 – O100	Przetestowane w pełni wentylowanych przejściach stropowych
Szczelność	Wykonanie 1-6 N1	Praca w podciśnieniu
	Wykonanie 7-9 H1	Praca w nadciśnieniu
Opór przepływu Kształtki i nasady	Według EN 13384-1, R = 1 mm	Wartość normatywna: patrz metody obliczania
Opór cieplny	0,56 m ² K/W	Określony przy 200 °C
Odporność na szok termiczny		
Obciążenie cieplne przy temperaturze nominalnej	Wykonanie 1-6 T600	Temperatura testowa 700°C
	Wykonanie 7-9 T200	Temperatura testowa 250°C
Odporność na pożar sadzy	Wykonanie 1, 3, 5: Tak (oznaczenie G)	Badano przy 1000°C (30 min)

	Wykonanie 2, 4, 6-9: Nie (oznaczenie O)	Badano przy temperaturze nominalnej
Trwalosc		
Odpornosc na dyfuzje pary wodnej i wody	Wykonanie 2, 4, 6-9 Tak Wykonanie 1, 3, 5 Nie	
Odpornosc na przedostawanie sie kondensatu	Wykonanie 2, 4, 6-9 Tak Wykonanie 1, 3, 5 Nie	
Odpornosc na korozje	Wykonanie 1: V3	Dla gazu, oleju opalowego i paliw stalych (praca na sucho)
	Wykonanie 2-9: V2	Dla gazu i oleju opalowego
Odpornosc na zamarzanie i odmarzanie	Tak	
Informacje uzupelniajace		
Odprowadzanie kondensatu	(D) Instrukcja M 251 Stowarzyszenia ds. Techniki Odprowadzania Ścieków	Konieczna neutralizacja ścieków
Warunki przechowywania	Nie przechowywać w środowisku korozyjnym	
Sposób czyszczenia	Nie używać narzędzi z czarnej stali	
Polozenie otworów do czyszczenia	(D): według DIN 18 160	Stosować się do przepisów krajowych
Identyfikacja układów odprowadzenia spalin	(D): według DIN 18 160 Trwała plakietka, mocowana na instalacji, obudowie lub osłonie	Stosować się do przepisów krajowych
Ochrona przed dotknięciem	Oznakowanie lub elementy dystansowe przy temperaturze ≥ 70 °C	EN 1856-1
Kierunek przepływu	Montaż wewnętrznym kielichem do góry	
Instalacja i montaż	Należy przestrzegać instrukcji	

9. Właściwości użytkowe wyrobu określone w pkt. 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w pkt. 8.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt. 4.

W imieniu producenta podpisali:


.....
Kinga Pachnik – Dyrektor Zarządzający


.....
Ireneusz Koman – Dyrektor Zakładu

Żary 01-07-2013