

ZWART MANGAAN

The raw materials are excavated in Weichsel loam layers, the local loam of Aeolian origin dating from the Ice Age. This löss mainly consists of a silt-like fraction, suited ideally for the manufacturing of hand form bricks. By using specific sand types for surface covering, the desired colour is achieved.

KOLORY

Cegły i płytki ręcznie formowane w odcieniu czarnym. Zwart Mangaan należy do kolekcji Attitude, obejmującej jednolite i różne kolory, pozwalającej na indywidualną interpretację nowoczesnej architektury. Jednordne barwy idealnie komponują się z fugą w tym samym kolorze.

FORMAT

HAND FORM

M50	189 x 88 x 48 mm	
WF	210 x 100 x 50 mm	
M65	192 x 90 x 65 mm	<i>From one series to another, the average size may slightly differ.</i>
DF	210 x 100 x 65 mm	
NF (*)		
7WF	209 x 70 x 50 mm	

(*): not standard

INDIVIDUAL CHARACTERISTICS



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Average compressive strength	20 N/mm ²
Dimensions: tolerance category	T2
Dimensions: range category	R1
Dimensional stability	0,04 mm/m
Bond strength (mortar joints)	0,15 N/mm ² (0,30 N/mm ²)
Active soluble salts	S2
Reaction to fire	Euroclass A1 (TOC < 0,1%)
Water absorption	<= 10% (m/md)
Initial rate of water absorption	<4,5 kg/m ² .min
Water vapour diffusion coefficient	5/10 (EN 1745)
Net dry density	1850 kg/m ³ (D1)
Gross dry density	1730 kg/m ³ (D1)
Equivalent thermal conductivity	0,60 W/m.K
Freeze / thaw resistance	F2
Dangerous substances	NPD (No performance determined)

Plants:
Vandersanden Spouwen
Riemsterweg 300
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar
Nijverheidslaan 11
B-3650 LANKLAAR



Riemsterweg 300 - B-3740 Spouwen-Bilzen - Tel.: (+32)89/51 01 40 - Fax: (+32)89/49 28 45
info@vandersanden.com - www.vandersandengroup.com